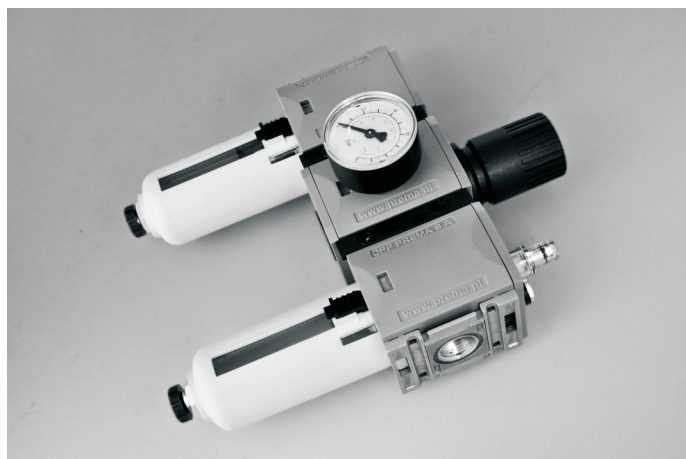
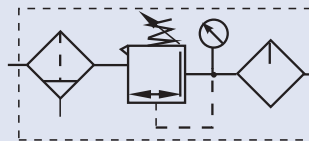


BLOK PRZYGOTOWANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA G3/8-G1/2 SERIA „NOVA” trójelementowy filtr, zawór redukcyjny, smarownica



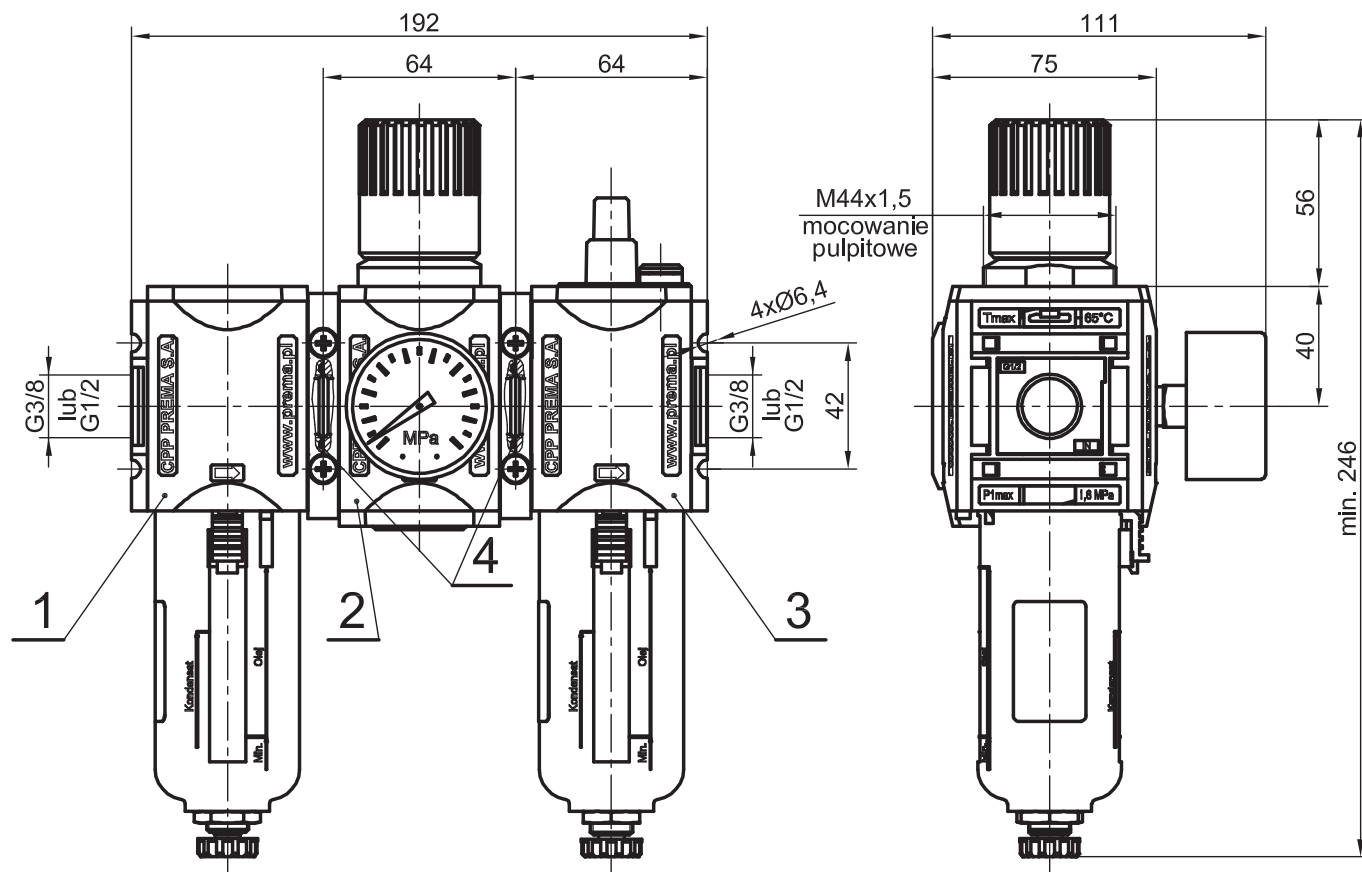
ZASTOSOWANIE

Blok przygotowania sprężonego powietrza służy do usuwania z czynnika roboczego zanieczyszczeń stałych i ciekłych, nastawiania i utrzymywania stałego ciśnienia w instalacjach pneumatycznych oraz do nasycania sprężonego powietrza olejem w celu zapewnienia poprawnej pracy elementów wykonawczych i sterujących.

DANE TECHNICZNE

Czynnik roboczy:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	1.6 MPa
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,05 ÷ 0.3 MPa, 0,05 ÷ 0.7 MPa, 0,05 ÷ 1,2 MPa
Zakres temperatur pracy:	od 0 do 65°C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu
Sposób zasilania:	przewodowy
Gwint przyłączy w korpusach:	G 3/8 lub G 1/2
Początek kroplenia smarownicy:	3 m ³ /h
Zalecany olej:	olej hydrauliczny HL32 lub inny olej mineralny wolny od wody i kwasów o lepkości 2-4°E/50°C
Przygotowanie powietrza:	w klasie 8 wg PN-82/M-73740 co odpowiada wielkości cząstek stałych max 40 µm w klasie 4 co odpowiada wielkości cząstek stałych max 10 µm w klasie 2 co odpowiada wielkości cząstek stałych max 5 µm przy smarowaniu mgłą olejową 2 ÷ 5 kropli/m ³
Materiały konstrukcyjne:	Korpusy - stop aluminium, Zbiorniki - poliwęglan przezroczysty, Oslony zbiornika i korpusu - tworzywa sztuczne, Wkład filtrujący - kompozyt polietylenowy lub spiek brązu, Uszczelnienia - guma olejoodporna

WYMIARY



Podstawowymi elementami trójelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G3/8 - G1/2 są: filtr sprężonego powietrza 1, zawór redukcyjny 2, smarownica sprężonego powietrza 3, oraz elementy łączące 4.

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [μm]	Numer zamówieniowy
G3/8	0.05 ÷ 0.3	5	50.2503.3803.05
	0.05 ÷ 0.7		50.2503.3807.05
	0.05 ÷ 1.2		50.2503.3812.05
	0.05 ÷ 0.3	10	50.2503.3803.10
	0.05 ÷ 0.7		50.2503.3807.10
	0.05 ÷ 1.2		50.2503.3812.10
	0.05 ÷ 0.3	40	50.2503.3803.40
	0.05 ÷ 0.7		50.2503.3807.40
	0.05 ÷ 1.2		50.2503.3812.40

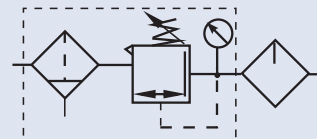
Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [μm]	Numer zamówieniowy
G1/2	0.05 ÷ 0.3	5	50.2503.1203.05
	0.05 ÷ 0.7		50.2503.1207.05
	0.05 ÷ 1.2		50.2503.1212.05
	0.05 ÷ 0.3	10	50.2503.1203.10
	0.05 ÷ 0.7		50.2503.1207.10
	0.05 ÷ 1.2		50.2503.1212.10
	0.05 ÷ 0.3	40	50.2503.1203.40
	0.05 ÷ 0.7		50.2503.1207.40
	0.05 ÷ 1.2		50.2503.1212.40

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np:

Blok przygotowania sprężonego powietrza trójelementowy G1/2 serii NOVA, nr 50.2503.1207.40, 6 szt.

BLOK PRZYGOTOWANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA G3/8-G1/2 SERIA „NOVA” dwuelementowy zespół filtrująco-redukcyjny, smarownica

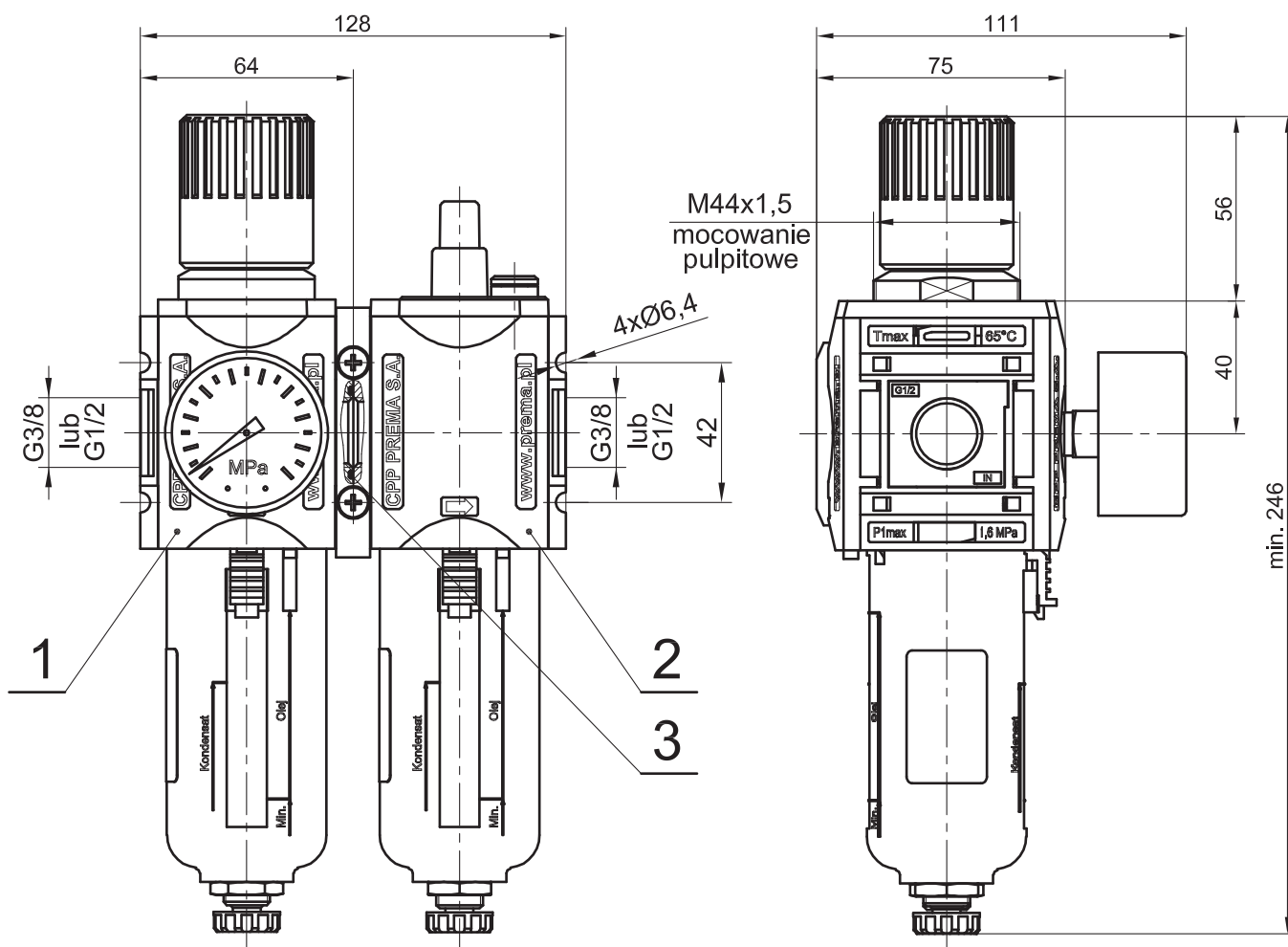


ZASTOSOWANIE

Blok przygotowania sprężonego powietrza służy do usuwania z czynnika roboczego zanieczyszczeń stałych i ciekłych, nastawiania i utrzymywania stałego ciśnienia w instalacjach pneumatycznych oraz do nasycania sprężonego powietrza olejem, w celu zapewnienia poprawnej pracy elementów wykonawczych i sterujących.

DANE TECHNICZNE

Czynnik roboczy:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	1.6 MPa
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,05 ÷ 0.3 MPa , 0,05 ÷ 0.7 MPa , 0,05 ÷ 1.2 MPa
Zakres temperatur pracy:	od 0 do +65° C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu
Sposób zasilania:	przewodowy
Gwint przyłączy w korpusach:	G 3/8 lub G1/2
Początek kroplenia smarownicy:	3 m ³ /h
Zalecany olej:	olej hydrauliczny HL32 lub inny olej mineralny, wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Przygotowanie powietrza:	w klasie 8 wg PN-82/M-73740 co odpowiada wielkości cząstek stałych max 40 µm w klasie 4 co odpowiada wielkości cząstek stałych max 10 µm w klasie 2 co odpowiada wielkości cząstek stałych max 5 µm przy smarowaniu mgłą olejową 2 ÷ 5 kropli/m ³
Materiały konstrukcyjne:	Korpusy - stop aluminium, Zbiorniki - poliwęglan przezroczysty, Oslony zbiornika i korpusu - tworzywa sztuczne, Wkład filtrujący - kompozyt polietylenowy lub spiek brązu, Uszczelnienia - guma olejoodporna



Podstawowymi elementami dwuelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza są: zespół filtrująco-redukcyjny 1, smarownica sprężonego powietrza 2, oraz element łączący 3.

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [μm]	Numer zamówieniowy
G3/8	0.05 ÷ 0.3	5	50.2502.3803.05
	0.05 ÷ 0.7		50.2502.3807.05
	0.05 ÷ 1.2		50.2502.3812.05
	0.05 ÷ 0.3	10	50.2502.3803.10
	0.05 ÷ 0.7		50.2502.3807.10
	0.05 ÷ 1.2		50.2502.3812.10
	0.05 ÷ 0.3	40	50.2502.3803.40
	0.05 ÷ 0.7		50.2502.3807.40
	0.05 ÷ 1.2		50.2502.3812.40

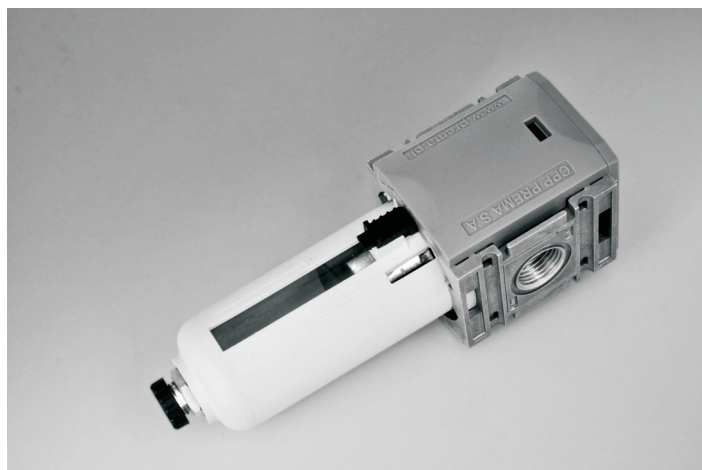
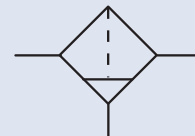
Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [μm]	Numer zamówieniowy
G1/2	0.05 ÷ 0.3	5	50.2502.1203.05
	0.05 ÷ 0.7		50.2502.1207.05
	0.05 ÷ 1.2		50.2502.1212.05
	0.05 ÷ 0.3	10	50.2502.1203.10
	0.05 ÷ 0.7		50.2502.1207.10
	0.05 ÷ 1.2		50.2502.1212.10
	0.05 ÷ 0.3	40	50.2502.1203.40
	0.05 ÷ 0.7		50.2502.1207.40
	0.05 ÷ 1.2		50.2502.1212.40

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np:

Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy G1/2 seii NOVA nr 50.2502.1212.10, 10 szt.

FILTR SPRĘŻONEGO POWIETRZA G3/8- G1/2 SERIA „NOVA”

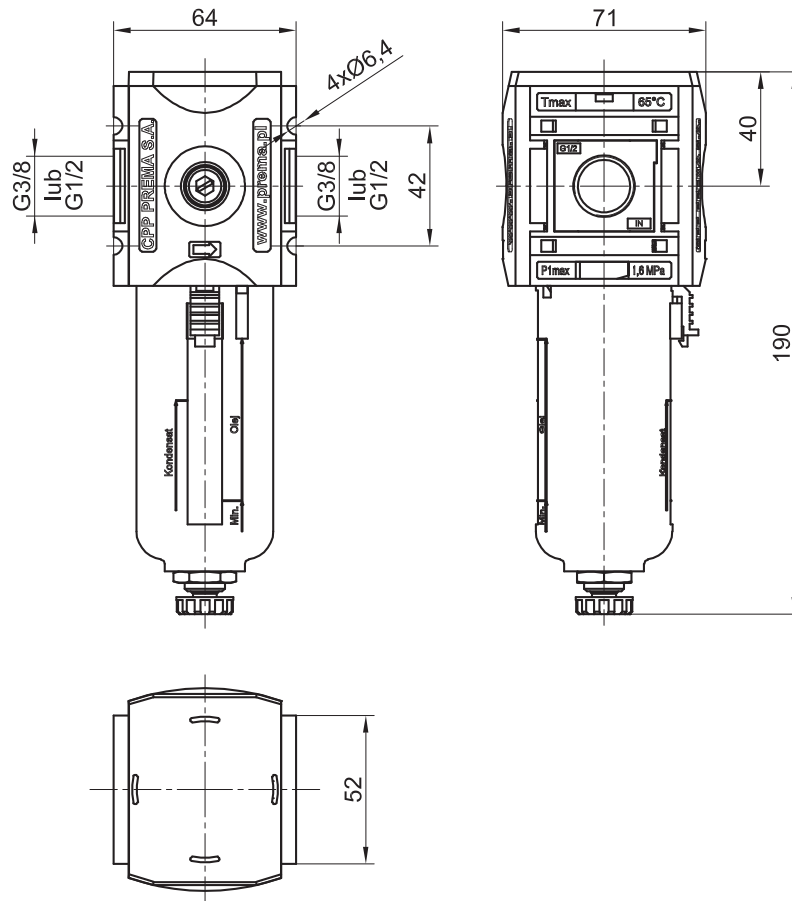


ZASTOSOWANIE

Filtr sprężonego powietrza służy do usuwania z czynnika roboczego zanieczyszczeń stałych i ciekłych. Jest niezbędnym elementem pneumatycznych układów napędowych i sterujących dla zapewnienia poprawnego funkcjonowania i określonej trwałości odbiorników pneumatycznych. Filtr nie usuwa całkowicie pary wodnej z czynnika roboczego.

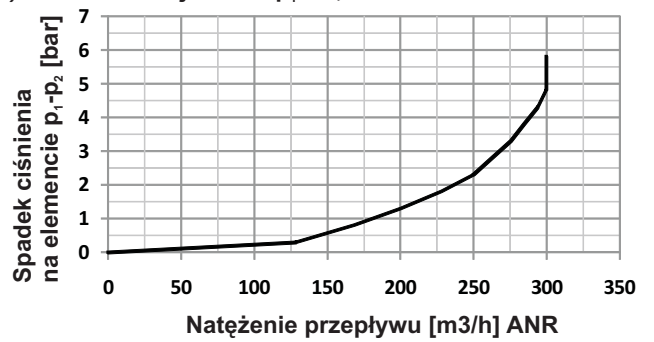
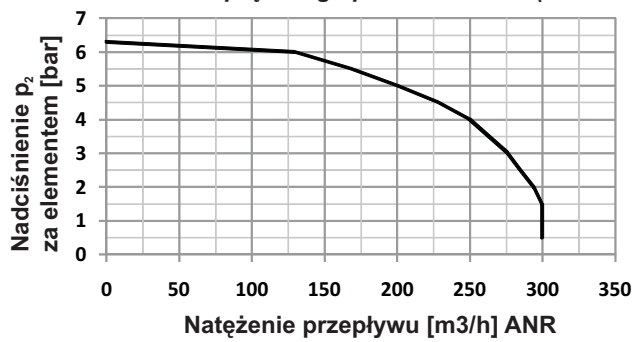
DANE TECHNICZNE

Czynnik roboczy:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	1.6 MPa
Kierunek przepływu:	zgodnie ze strzałką na korpusie
Zakres temperatur pracy:	od 0 do +65°C
Sposób zasilania:	przewodowy
Gwint przyłączy w korpusach:	G 3/8 lub G1/2
Maksymalna objętość kondensatu w zbiorniku:	53 cm ³
Nominalna dokładność oczyszczania:	5 μm, 10 μm, 40 μm
Materiały konstrukcyjne:	Korpus - stop aluminium, Zbiornik - poliwęglan przezroczysty, Oslony zbiornika i korpusu - tworzywa sztuczne, Wkład filtrujący - kompozyt polietylenowy lub spiek brązu, Uszczelnienia - guma olejoodporna



CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE

Filtr sprężonego powietrza G 1/2 (wkładka 40 µm) - ciśnienie wejściowe $p_1 = 6,3 \text{ bar}$



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

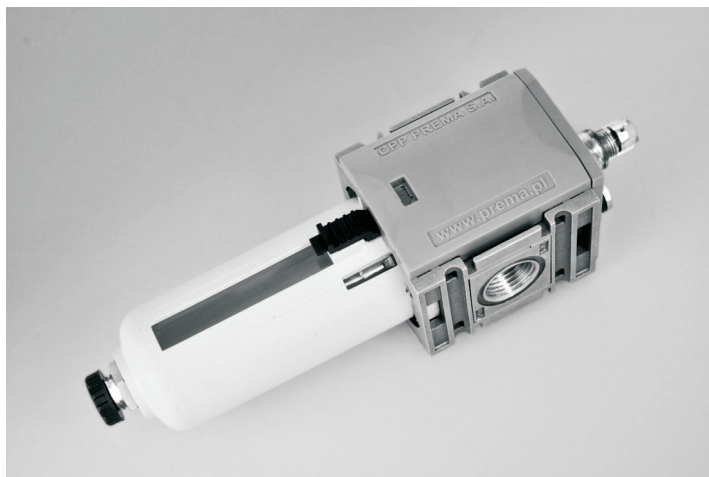
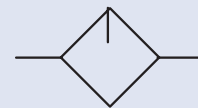
Gwint przyłączeniowy	Dokładność oczyszczania [µm]	Numer zamówieniowy
G3/8	5	50.2001.3805
	10	50.2001.3810
	40	50.2001.3840
G1/2	5	50.2001.1205
	10	50.2001.1210
	40	50.2001.1240

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np:

Filtr sprężonego powietrza G1/2 serii NOVA, 10µm nr 50.2001.1210 12 szt.

SMAROWNICA SPRĘŻONEGO POWIETRZA G3/8 - G1/2 SERIA „NOVA”

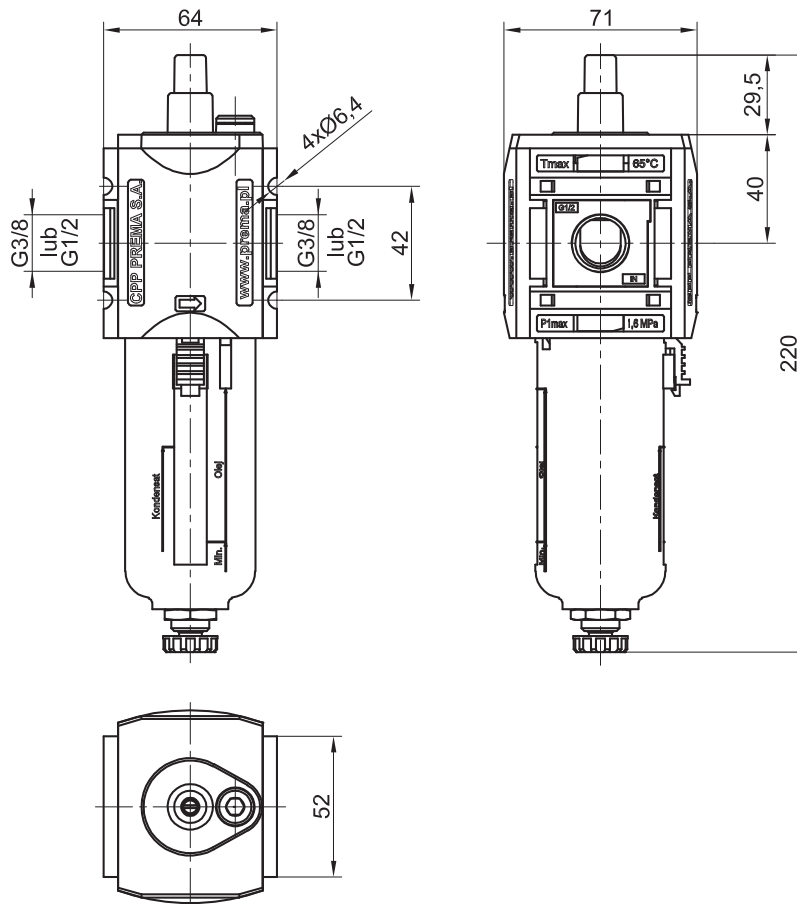


ZASTOSOWANIE

Smarownica sprężonego powietrza służy do nasycania olejem czynnika roboczego w celu ochrony przed korozją i zmniejszenia zużycia współpracujących detali elementów pneumatyki. Smarownica zwykła wytwarza mgłą olejową o wielkości $2 \div 20 \mu\text{m}$ i stosowana jest do układów prostych o krótkich przewodach (do około 10 m).

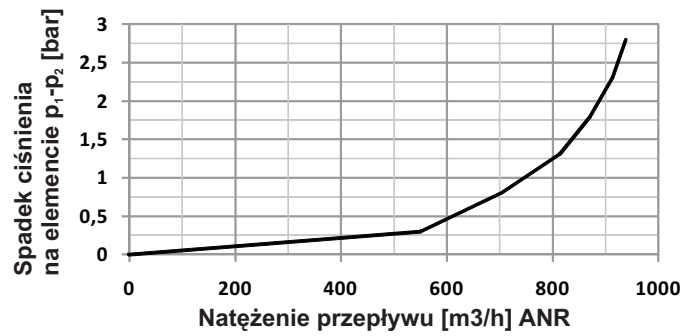
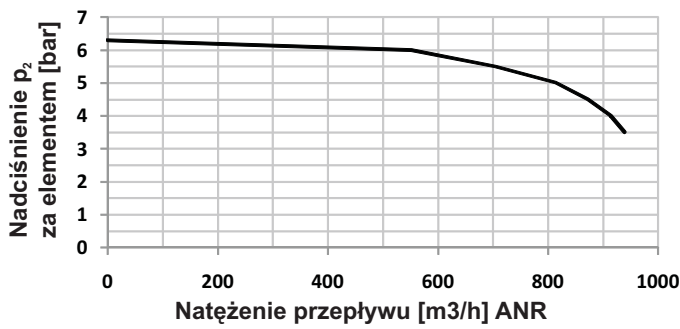
DANE TECHNICZNE

Czynnik roboczy:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	1.6 MPa
Kierunek przepływu:	zgodnie ze strzałką na korpusie
Zalecany olej:	olej hydrauliczny HL32 lub inny olej mineralny, wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4° E/50°
Zakres temperatur pracy:	od 0 do 65°C
Sposób zasilania:	przewodowy
Gwint przyłączy w korpusach:	G 3/8 lub G 1/2
Początek kroplenia:	3 m ³ /h
Materiały konstrukcyjne:	Korpus - stop aluminium, Zbiornik i kopałki - poliwęglan przezroczysty, Ostony zbiornika i korpusu, membrana - tworzywa sztuczne, Uszczelnienia - guma olejoodporna



CHARAKTERYSTYKI PRZEŁYWOWE

Smarownica sprężonego powietrza G 1/2 (pomiar bez kroplenia) - ciśnienie wejściowe $p_1 = 6,3$ bar



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

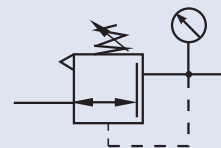
Gwint przyłączeniowy	Numer zamówieniowy
G3/8	50.2301.38
G1/2	50.2301.12

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np:

Smarownica sprężonego powietrza G1/2 serii NOVA nr 50.2301.12, 12 szt.

ZAWÓR REDUKCYJNY G3/8 - G1/2 SERIA „NOVA”

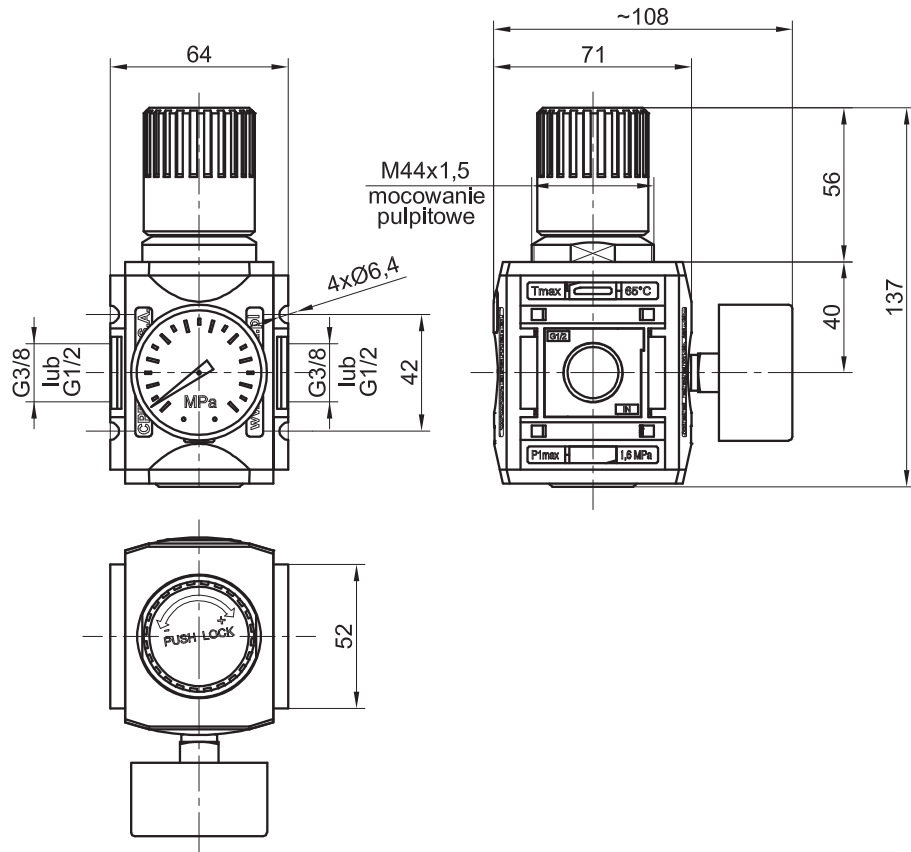


ZASTOSOWANIE

Zawory redukcyjne służą do nastawiania i utrzymywania stałego ciśnienia czynnika roboczego w pneumatycznych układach napędowych i sterujących niezależnie, od zmiany ciśnienia w sieci zasilającej, powyżej ciśnienia zredukowanego oraz zmiany objętościowego natężenia ciśnienia.

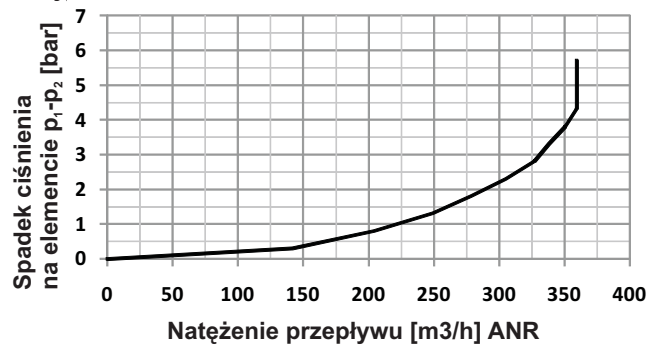
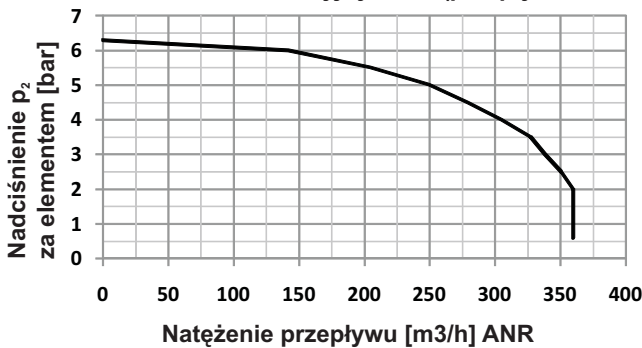
DANE TECHNICZNE

Czynnik roboczy:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	1.6 MPa
Zakres ciśnień wyjściowych:	0.05 ÷ 0.3 MPa, 0.05 ÷ 0.7 MPa, 0.05 ÷ 1.2 MPa
Zakres temperatur pracy:	od 0 do +65°C
Sposób zasilania:	przewodowy
Gwint przyłączy w korpusach:	G 3/8 lub G 1/2
Materiały konstrukcyjne:	Korpus - stop aluminium, Oslony korpusu, kołpak, pokrywa - tworzywa sztuczne, Grzybek - mosiądz, Uszczelnienia - guma olejoodporna



CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE

Zawór redukcyjny G 1/2 (przepływ całkowicie otwarty) - ciśnienie wejściowe $p_1 = 6,3$ bar



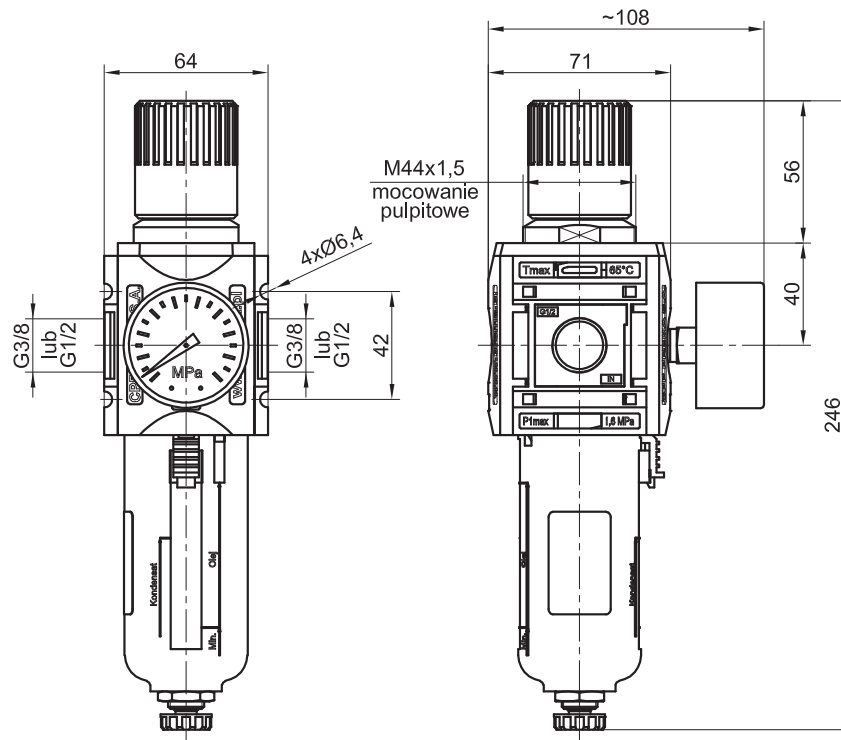
NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Numer zamówieniowy	Numer zamówieniowy nakrętki mocowania pulpitowego
G3/8	0,05 ÷ 0,3	50.2101.3803	
	0,05 ÷ 0,7	50.2101.3807	
	0,05 ÷ 1,2	50.2101.3812	
G1/2	0,05 ÷ 0,3	50.2101.1203	
	0,05 ÷ 0,7	50.2101.1207	
	0,05 ÷ 1,2	50.2101.1212	
			59.2101.15

SPOSÓB ZAMAWIANIA

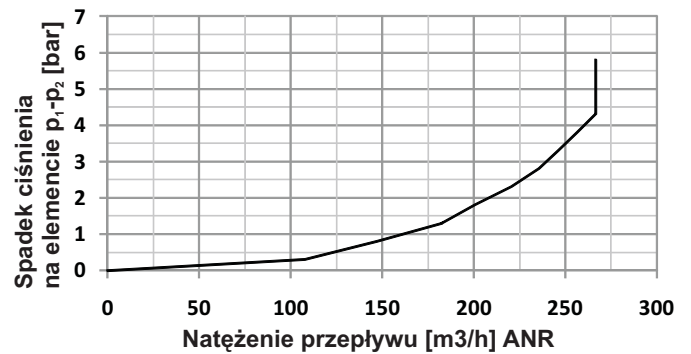
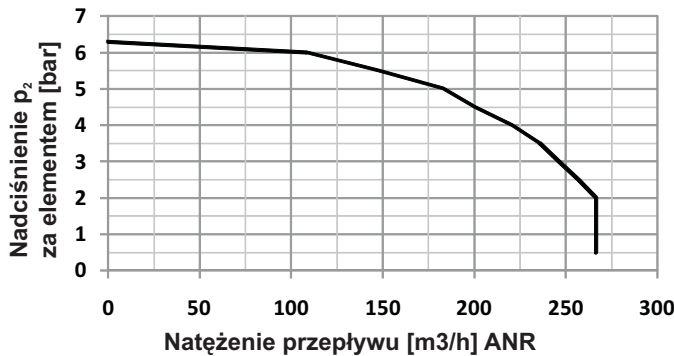
W zamówieniu należy podać nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np:

Zawór redukcyjny G1/2 serii NOVA nr 50.2101.1212 5 szt.



CHARAKTERYSTYKI PRZEPŁYWOWE

Zespół filtrująco redukcyjny (zawór całkowicie otwarty, wkładka filtrująca 40 µm) - ciśnienie wejściowe $p_1 = 6,3$ bar



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [µm]	Numer zamówieniowy
G3/8	0.05 ÷ 0.3	5	50.2201.3803.05
	0.05 ÷ 0.7		50.2201.3807.05
	0.05 ÷ 1.2		50.2201.3812.05
	0.05 ÷ 0.3	10	50.2201.3803.10
	0.05 ÷ 0.7		50.2201.3807.10
	0.05 ÷ 1.2		50.2201.3812.10
	0.05 ÷ 0.3	40	50.2201.3803.40
	0.05 ÷ 0.7		50.2201.3807.40
	0.05 ÷ 1.2		50.2201.3812.40

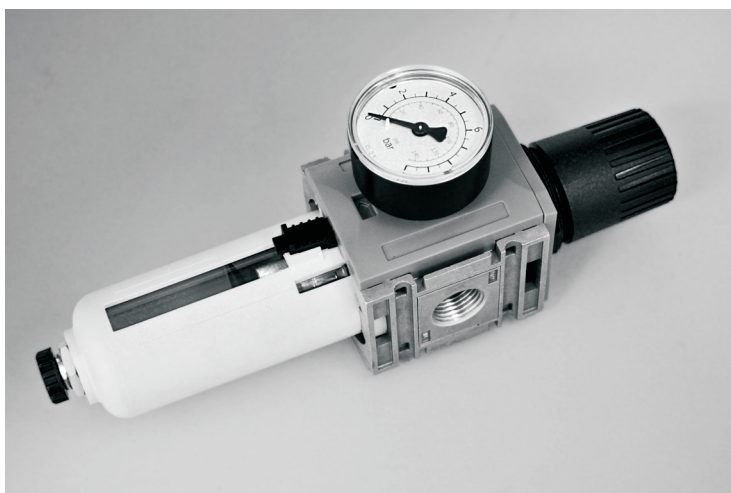
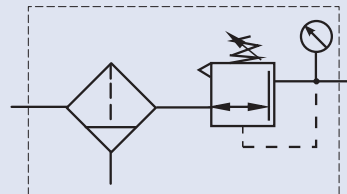
Gwint przyłącza	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [µm]	Numer zamówieniowy
G1/2	0.05 ÷ 0.3	5	50.2201.1203.05
	0.05 ÷ 0.7		50.2201.1207.05
	0.05 ÷ 1.2		50.2201.1212.05
	0.05 ÷ 0.3	10	50.2201.1203.10
	0.05 ÷ 0.7		50.2201.1207.10
	0.05 ÷ 1.2		50.2201.1212.10
	0.05 ÷ 0.3	40	50.2201.1203.40
	0.05 ÷ 0.7		50.2201.1207.40
	0.05 ÷ 1.2		50.2201.1212.40

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np:

Zespół filtrująco-redukcyjny G3/8 serii NOVA nr 50.2201.3812.10, 5 szt.

ZESPÓŁ FILTRUJĄCO-REDUKCYJNY G3/8 - G1/2 SERIA „NOVA”



ZASTOSOWANIE

Zespół filtrująco-redukcyjny służy do usuwania z czynnika roboczego zanieczyszczeń stałych i ciekłych oraz do nastawiania i utrzymywania stałego w pneumatycznych układach napędowych i sterujących, niezależnie od zmiany ciśnienia w sieci zasilającej, powyżej ciśnienia zredukowanego oraz zmiany objętościowego natężenia ciśnienia.

DANE TECHNICZNE

Czynnik roboczy:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	1.6 MPa
Zakres ciśnień wyjściowych:	0,05 ÷ 0.3 MPa 0,05 ÷ 0.7 MPa 0,05 ÷ 1.2 MPa
Nominalna dokładność oczyszczania:	5 µm, 10 µm , 40 µm
Zakres temperatur pracy:	od 0 do +65°C
Pozycja pracy:	Pionowa, zbiornikiem do dołu
Sposób zasilania:	przewodowy
Gwint przyłączy w korpusach:	G 3/8 lub G 1/2
Materiały konstrukcyjne:	Korpus - stop aluminium, Zbiornik - poliwęglan przezroczysty, Oslony korpusu, kołpak, pokrywa - tworzywa sztuczne, Wkład filtrujący - kompozyt polietylenowy lub spiek brązu, Grzybek - mosiądz Uszczelnienia - guma olejoodporna