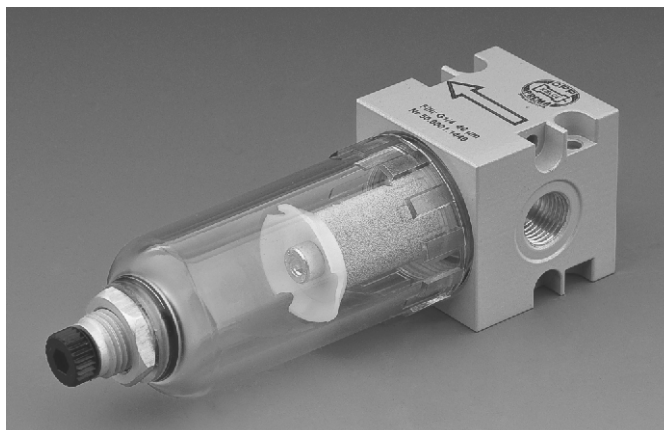
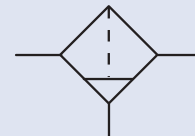


FILTR SPRĘŻONEGO POWIETRZA G1/8- G1/4



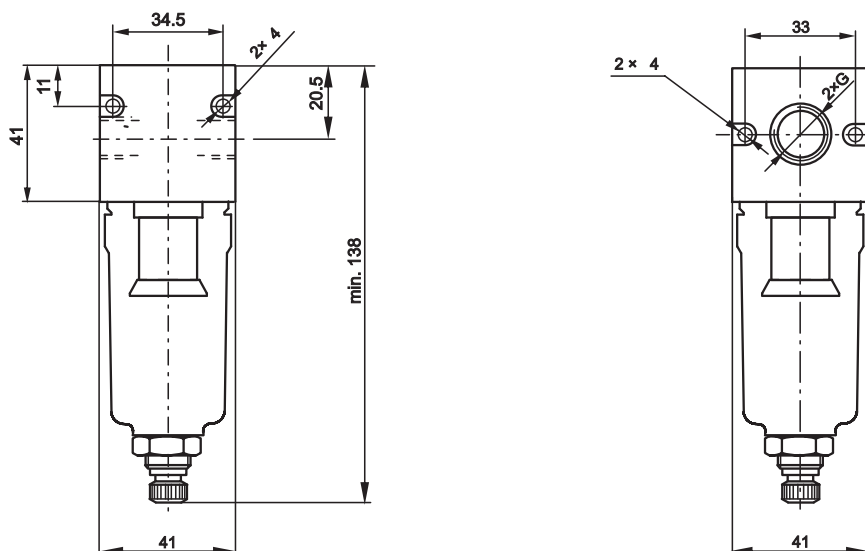
ZASTOSOWANIE

Filtr sprężonego powietrza służy do usuwania z czynnika roboczego zanieczyszczeń stałych i ciekłych. Jest niezbędnym elementem pneumatycznych układów napędowych i sterujących dla zapewnienia poprawnego funkcjonowania i określonej trwałości odbiorników pneumatycznych. Filtr nie usuwa całkowicie pary wodnej z czynnika roboczego.

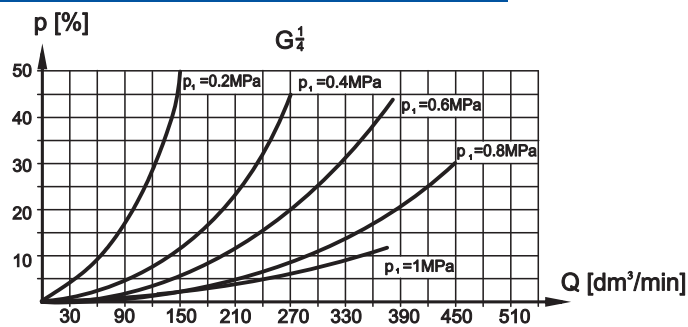
DANE TECHNICZNE

Czynnik roboczy:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikiem do dołu
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	1.2 MPa
Kierunek przepływu:	zgodnie ze strzałką na korpusie
Zakres temperatur pracy:	od 0 do 65° C
Sposób zasilania:	przewodowy
Gwint przyłączy w korpusach:	G1/4
Masa:	0.20 kg
Maksymalna objętość kondensatu w zbiorniku:	25 cm ³
Nominalna dokładność oczyszczania:	5 μm, 10 μm, 40 μm
Materiały konstrukcyjne:	Korpus - stop aluminium, zbiornik - poliwęglan przezroczysty, kierownica, osłona, okap - tworzywo sztuczne, wkład filtrujący - spiek brązu, uszczelnienia - guma olejoodporna

UWAGA: Gwint przyłącza G1/8 uzyskuje się przez wkrętkę redukcyjną R 1/4xG1/8



CHARAKTERYSTYKA PRZEPIYWOWA



NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Dokładność oczyszczania [μm]	Numer zamówieniowy
G1/4	5	50.0001.1405
	10	50.0001.1410
	40	50.0001.1440
Wkrętka redukcyjna R1/4×G3/8		60.0111.1418

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np:

Filtr sprężonego powietrza G1/4, nr 50.1001.1405 5 szt.